|  |  |
| --- | --- |
| **ИЛ(ИЦ)** | Испытательная лаборатория ООО «РН - Комсомольского НПЗ», |
|  | (наименование) |
|  | РФ, 681007, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленинградская 115, т/ф. 8(4217) 52-59-34, |
|  | е-mail: knpz@kms.rosneft.ru |
|  | (адрес) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ** | | |
| № | [!SAMPLE.X\_REP\_NUMB] |
| категория испытаний (приемо-сдаточные, контрольные, периодические) | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата испытаний | | | **[!SAMPLE.DATE\_COMPLETED]** | | | | |
| Заказчик | **ООО «РН – Комсомольский НПЗ»** | | | | | | |
| Наименование продукта | | | | **Топливо судовое дистиллятное DMF вид I по СТО 85778267-002-2014** | | | |
| Номер контрольной пробы (номер партии) | | | | | | | **[!SAMPLE.X\_REP\_NUMB]** |
| Дата отбора | | **[!SAMPLE.SAMPLED\_DATE]** | | | | | |
| Место отбора | | **[!SAMPLE.SAMPLING\_POINT\_RPT]** | | | | | |
| Кто отбирал пробу (Ф.И.О., должность) | | | | | | **оператор цеха №3** | |
| Нормативные документы: | | | | |  | | |

{norm\_doc\_table}

|  |  |
| --- | --- |
| Результаты испытаний: |  |

| №  п/п | Наименование показателя | Нормативный документ на метод испытаний | Результат испытаний | Погрешность результата испытаний |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Кинематическая вязкость при 40°С, мм2/с | ГОСТ 33 | [!ВЯЗ\_HVM.Кинематическая вязкость при 40°C] | ±[!ВЯЗ\_HVM.Погрешность метода испытаний при 40°C] |
| 2 | Плотность при 15°С, кг/м3 | ГОСТ Р 51069 | [!ПЛОТ\_15.Плотность при 15 оС, кг/м3] | [!ПЛОТ\_15.Погрешность метода испытаний, кг/м3] |
|  | Плотность при 20°С, кг/м3 | ГОСТ 3900 | [!ПЛОТ\_20.Плотность при 20оС] | ±0.7 |
| 3 | Цетановый индекс | ИСО 4264 | [!ЦЕТ\_ИНД\_С.Цетановый индекс] | - |
| 4 | Массовая доля серы, %, | ГОСТ 32139 | [!СЕРА\_РЕНТ\_ТР.Содержание серы] | [!СЕРА\_РЕНТ\_ТР.Погрешность метода] |
| 5 | Температура вспышки в закрытом тигле, °С | ГОСТ 6356 | [!Т\_ВСП\_ЗТ.Средняя температура вспышки из 2-ух определений] | ±[!Т\_ВСП\_ЗТ.Погрешность метода испытаний] |
| 6 | Фракционный состав:  выход топлива, % при температуре | АСТМ Д86 |  |  |
|  | температура начала кипения, °С |  | [!ФР\_ТАМОЖНЯ.Температура начала кипения, °С] |  |
|  | 250°С |  | [!ФР\_ТАМОЖНЯ.Процент перегонки при температуре 250°С] |  |
|  | 350°С |  | [!ФР\_ТАМОЖНЯ.Процент перегонки при 350 °С] |  |
|  | 90% перегоняется при температуре, °С |  | [!ФР\_ТАМОЖНЯ.90% топлива перегоняется при температуре] |  |
| 7 | Содержание сероводорода, мг/кг | ГОСТ Р 53716 | [!СЕРВОД\_МАЗ.Содержание серововдорода в мазуте (отч)] | [!СЕРВОД\_МАЗ.Погрешность метода] |
| 8 | Кислотное число, мг КОН/г | АСТМ Д664 | [!КИСЛ\_ЧИСЛ\_А664.Кислотное число] | [!КИСЛ\_ЧИСЛ\_А664.Погрешность метода] |
| 9 | Стабильность к окислению, г/м3 | ГОСТ Р ЕН ИСО 12205 | [!ОКИСЛЕН\_ДТ.Окислительная стабильность: общее количество осадка] | ±[!ОКИСЛЕН\_ДТ.Погрешность метода испытаний] |
| 10 | Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % | ИСО 10370 | [!КОКСУЕМ\_ISO.Коксовый остаток] | [!КОКСУЕМ\_ISO.Погрешность метода испытаний] |
| 11 | Температура текучести, °С | ГОСТ 20287 | [!Т\_ЗАСТ\_МАЗ.Средняя температура текучести] | ±[!Т\_ЗАСТ\_МАЗ.Погрешность метода для температуры текучести] |
| 12 | Внешний вид | СТО 85778267-002 по п.8.3 | чистое | - |
| 13 | Содержание воды, %(об.) | ГОСТ 2477 | отсутствие | - |
| 14 | Зольность, % | ГОСТ 1461 | [!ЗОЛЬНОСТЬ.Зольность] | [!ЗОЛЬНОСТЬ.Погрешность метода испытаний] |
| 15 | Цвет | ASTM D1500 | [!ЦВЕТ\_ASTM.Цвет нефтепродукта] | [!ЦВЕТ\_ASTM.Погрешность метода] |
| 16 | Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо, кДж/кг | ГОСТ 21261 | [!ТЕПЛ\_СГОР.средн.арифм.низшая теплота сгорания] | ±[!ТЕПЛ\_СГОР.Погрешность метода] |
| 17 | Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350°С, % (об) | ASTM D1160 | [!ВАКУМ\_ДИСТ.Процент востановленного объёма для 350 град Цельсия (АЕТ)] | - |
| 18 | Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | [!Т\_ВСП\_О\_ASTM.Температуры вспышки определяемая в открытом тигле] | ±[!Т\_ВСП\_О\_ASTM.Погрешность метода] |
| 19 | Вязкость кинематическая при 50°С, мм2/с | EN ISO 3104 | [!ВЯЗ\_HVM.Кинематическая вязкость при 50°C] | ±[!ВЯЗ\_HVM.Погрешность метода испытаний при 50°C] |
| 20 | Агрегатное состояние при 20°С и давлении 760 мм рт. ст. | - | [!ОПРЕД\_СР\_ДИС.Агрегатное состояние при 20°С и 760 мм. рт. ст.] | - |
| 21 | Вязкость кинематическая при 100°С, сСт | EN ISO 3104 | [!ВЯЗ\_СМТ\_100.Кинематическая вязкость при 100] | [!ВЯЗ\_СМТ\_100.Погрешность метода испытаний при 100] |
| 22 | Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | [!Т\_ЗАСТ\_МАЗ.Средняя температура застывания] | ±[!Т\_ЗАСТ\_МАЗ.Погрешность метода для температуры застывания] |
| 23 | Содержание ароматических углеводородов, % масс. | [!EN-12916.ND\_S] | [!EN-12916.Средняя концентрация общей ароматики] | ±[!EN-12916.Погрешность метода испытаний (для ароматических углеводородов)] |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Инженер-лаборант |  | [!LOCAL.USER] |
|  |  |  |
| Дата подписания протокола | [!LOCAL.DATE] | МП |
|  | |  |